A Division of Systems, LLC

POWERAMP® Premium Loading Dock Systems

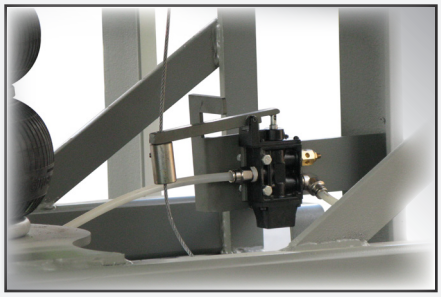
# Serie CentraAir®

## Nivelador de muelle/andén accionado por aire

** Se muestra CentraAir® con CleanSweep Frame, además de sello a prueba de intemperie, amortiguadores de reborde y controles neumáticos. Patente US 8, 627, 529*

- Controles de botón pulsador neumáticos o eléctricos
- Reduce la huella de carbono eléctrica
- Accionado con un sistema de aire en la planta o compresor dedicado
- Tecnología de fuelle de aire comprobado en la industria
- CleanSweep™ Frame
- Diseño de bajo mantenimiento con pocas piezas móviles
- Extensión automática de reborde
- Capacidad de carga final bajo el muelle/andén
- Puntal de mantenimiento con bloqueo y etiquetado
- Tope de seguridad en varias posiciones
- Bloqueo nocturno/apoyo de tráfico cruzado
- Guardapiés de alcance completo
- Lubricador de aire FRL instalado para funcionar en climas fríos
- Hecho en EE. UU.

*Simplemente conecte el CA al aire existente de la planta o a un compresor centralizado.*



*Accesorios de conexión rápida para una instalación simple.*

*El sistema de fuelle de hule con correa de acero utiliza aire comprimido para elevar la plataforma.*

## OPERACIÓN

El nivelador de la serie CentraAir® (CA) de Poweramp funciona con aire comprimido y se encuentra disponible con activación con "botón pulsador" neumática o eléctrica. El encargado del muelle simplemente mantiene presionado el botón Raise (Elevar) en los controles del muelle, lo que eleva el nivelador y extiende automáticamente el reborde. Soltar el botón Raise permitirá que el nivelador oscile hacia abajo hasta la cama del remolque. El reborde estándar mide 41 cm (16") y el margen de funcionamiento es de 30 cm (12") sobre y 30 cm (12") bajo el nivel del muelle/andén. La plataforma está diseñada para compensar las camas de camión inclinadas en hasta 10 cm (4") y permanecer nivelada con el piso del muelle/andén.

## AIRE COMPRIMIDO

El nivelador CentraAir funciona con aire existente de la planta o con un compresor dedicado y se regula a aproximadamente 6 bar (90 psi). Cuando se utiliza con controles neumáticos, el CA no necesita electricidad para la unidad individual, lo que lo hace ideal para aplicaciones de limpieza o a prueba de explosión. Esta característica también reduce la huella de carbono eléctrica de los niveladores y reduce los costos de la instalación eléctrica.

Si desea la opción de botón pulsador eléctrico, el control utiliza un circuito de 115 V para accionar un solenoide de amperaje extremadamente bajo (0.073 A), el cual activa el sistema.

## CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

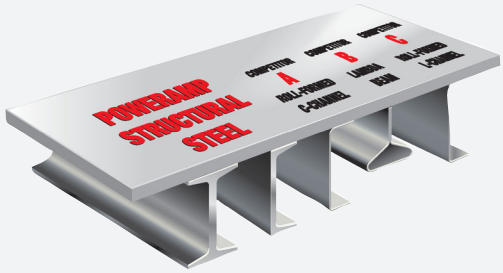
- Patas de tráfico cruzado de giro doble para una seguridad en varias posiciones cuando está detenido.
- Los guardapiés telescópicos de alcance completo cierran los lados, incluso en la posición más alta.
- Puntal de inspección de mantenimiento con bloqueo y etiquetado incorporados.
- Retenes de reborde para apoyo de tráfico cruzado y seguridad con bloqueo nocturno automático contra robos.

## RETENEDORES DE VEHÍCULOS Y ACCESORIOS

Para un muelle/andén de carga más seguro, todos los niveladores Poweramp se pueden equipar con un sistema de comunicación por luces y retenedores de vehículos, los que permiten evitar una salida inesperada del remolque del muelle/andén de carga. También hay barreras de seguridad disponibles para evitar la conducción de los montacargas sobre el borde del muelle.

## FABRICACIÓN

Con la misma tecnología que se encuentra en la suspensión neumática, el mecanismo de levantamiento de CA con cámara de aire de hule con correa de acero incluye un sistema de fuelle industrial automotriz, el que libera aire mediante una válvula de cartucho ubicada en el pozo y tiene una capacidad de elevación máxima de 22,679 kg (50,000 lb). Todos los niveladores Poweramp están fabricados con una construcción duradera de caja de cuatro lados. El uso de perfiles C y vigas doble T de acero estructural generan considerablemente más apoyo en la plataforma que otros niveladores.




| | Opciones comunes de la serie CentraAir® |
|---|---|
| ► | Panel de control integrado |
| ► | Opciones de compresor |
| ► | Módulo de secador desecante y regulador |
| ► | Tamaños de reborde extendido (46 cm y 51 cm [18" y 20"]) |
| ► | Sello a prueba de intemperie (cepillo o de hule) |
| ► | Plataforma con aislamiento de espuma |
| ► | Varilla de aire de mayor alcance para tareas de mantenimiento |
| ► | Retenedor de vehículos integrado |
| ► | Sistema de comunicación por luces de advertencia del muelle/andén |

| | Modelo: Tamaño nominal | | | |
|---|---|---|---|---|
| ► | CA66 | 6' x 6' (1.8 m x 1.8 m) | CA6510 | 6'6" x 10' (2 m x 3 m) |
| ► | CA68 | 6' x 8' (1.8 m x 2.4 m) | CA76 | 7' x 6' (2.1 m x 1.8 m) |
| ► | CA610 | 6' x 10' (1.8 m x 3 m) | CA78 | 7' x 8' (2.1 m x 2.4 m) |
| ► | CA656 | 6'6" x 6' (2 m x 1.8 m) | CA710 | 7' x 10' (2.1 m x 3 m) |
| ► | CA658 | 6'6" x 8' (2 m x 2.4 m) | | |

Margen de capacidad: 11,340 a 22,679 kg (25,000 a 50,000 lb)

*A Division of Systems, LLC*

POWERAMP®
Premium Loading Dock Systems

***W194 N11481 McCormick Drive • Germantown, WI 53022***
***Teléfono: 1.800.623.5424 • Correo electrónico: sales@poweramp.com***

***www.poweramp.com***

**DISTRIBUIDO POR:**

*Diseñado, creado y fabricado en los EE. UU. © 2018 Systems, LLC/Poweramp*

*En concordancia con nuestra política de mejora continua de productos, nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones del producto. sin previo aviso u obligación. Patente US 8, 627, 529*