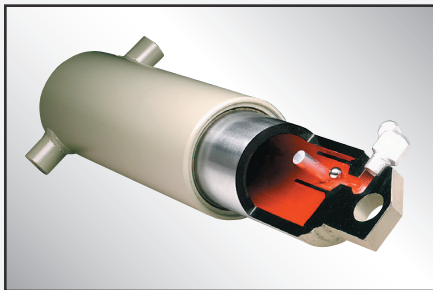


NIVELADOR HIDRÁULICO DE MUELLE/ANDÉN

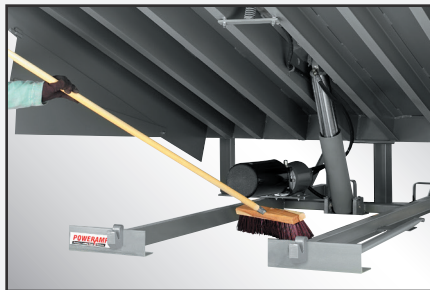


* Se muestra la serie VH de 6' x 8' (1.8 m x 2.4 m) y clasificación CIR de 15,876 kg (35,000 lb) con CleanSweep Frame

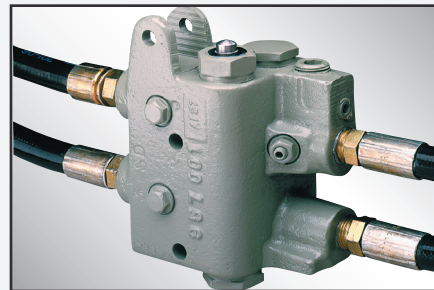
- ▶ Caja de control con botones pulsadores
- ▶ Piezas de apoyo de acero estructural
- ▶ Bloque lógico de fluidos
- ▶ Cilindro de elevación de pistón hueco y baja presión de 16 bar (225 psi)
- ▶ Fusible de velocidad integral inviolable
- ▶ Cilindro retráctil del reborde
- ▶ Bloqueo nocturno/apoyo de tráfico cruzado
- ▶ Protección para montacargas de 3 ruedas
- ▶ Diseño con CleanSweep Frame
- ▶ Controles con capacidad para interbloqueo
- ▶ Guardapiés de alcance completo
- ▶ Puntal de mantenimiento con bloqueo y etiquetado
- ▶ Parachoques laminados para muelle/andén B410-14
- ▶ Hecho en EE. UU.



Fusible de velocidad en línea integrado en el cilindro de elevación principal para protección contra caída libre.



Diseño con CleanSweep Frame



Bloque lógico de fluidos que controla el flujo del líquido hidráulico

OPERACIÓN

El nivelador serie VH de Poweramp utiliza un accionamiento hidráulico con activación con botón pulsador. El encargado del muelle/andén simplemente mantiene presionado el botón Raise (Eleva) en los controles del muelle/andén, el que eleva el nivelador y extiende el reborde automáticamente. Soltar el botón Raise permitirá que el nivelador oscile hacia abajo hasta la cama del remolque. El reborde estándar mide 41 cm (16") y el margen de funcionamiento es de 30 cm (12") sobre y 30 cm (12") bajo el nivel del muelle/andén. La plataforma está diseñada para compensar las camas de camión inclinadas en hasta 10 cm (4") y permanecer nivelada con el piso del muelle/andén.

COMPONENTES HIDRÁULICOS Y ELÉCTRICOS

Los cilindros de elevación principales de Poweramp tienen un diseño único de pistón hueco y baja presión (16 bar [225 psi]) con cromado duro para una vida útil prolongada. Los cilindros con sello doble incluyen rascadores de vástago y autopurgado. El sistema hidráulico de Poweramp incluye un fusible de velocidad en línea para protección contra caída libre y un sistema lógico de fluidos patentado que elimina la necesidad de válvulas de solenoide.

El motor de 1.5 HP (TENV) proporciona un accionamiento suave y silencioso. Todos los componentes, conexiones y cableado de control aparecen en la lista de UL, o están reconocidos por el organismo. Los paneles de control se fabrican en un taller de paneles de control de Poweramp aprobado por UL.

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

- Fusible de velocidad en línea inviolable que bloquea el nivelador en posición (+/-8 cm [+/-3"]) si es que el camión se aleja mientras está en uso.
- Puntal de inspección de mantenimiento con bloqueo y etiquetado incorporados.
- Los guardapiés telescópicos de alcance completo cierran los lados, incluso en la posición más alta.
- Retenes de reborde para apoyo de tráfico cruzado y seguridad con bloqueo nocturno automático contra robos.

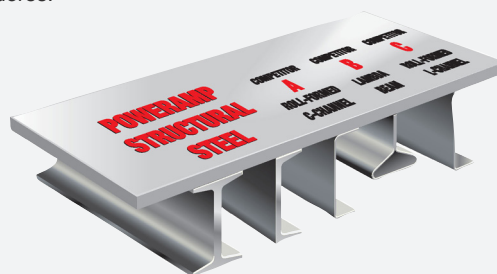
RETENEDORES DE VEHÍCULOS Y ACCESORIOS

Para un muelle/andén de carga más seguro, todos los niveladores Poweramp se pueden equipar con un sistema de comunicación por luces y retenedores de vehículos, los que permiten evitar una salida inesperada del remolque del muelle/andén de carga. También hay barreras de seguridad disponibles para evitar la conducción de los montacargas sobre el borde del muelle/andén.



FABRICACIÓN

La serie VH combina un diseño de rampa de acero estructural con un accionamiento hidráulico comprobado para generar un nivelador de muelle/andén hidráulico seguro, confiable y económico. Tiene una clasificación comparativa de la industria (CIR, Comparative Industry Rating) máxima de 36,287 kg (80,000 lb). Todos los niveladores Poweramp están fabricados con una construcción duradera de caja de cuatro lados. El uso de perfiles C y vigas doble T de acero estructural generan considerablemente más apoyo en la plataforma que otros niveladores.



Opciones comunes de la serie VH

- Retenedor de vehículos
- Panel de control integrado
- Interbloqueo personalizado
- CentraPower®
- Reborde de barrera de seguridad
- Tamaños de reborde extendido (46 cm y 51 cm [18" y 20"])
- Sello a prueba de intemperie (cepillo o de hule)
- Protección para montacargas más anchos de 3 ruedas
- Parachoques verticales para muelle/andén
- Extensión del reborde de ciclo rápido
- Luces del muelle/andén

Modelo: Tamaño nominal

VH66	6' x 6' (1.8 m x 1.8 m)	VH6510	6'6" x 10' (2 m x 3 m)
VH68	6' x 8' (1.8 m x 2.4 m)	VH6512	6'6" x 12' (2 m x 3.7 m)
VH610	6' x 10' (1.8 m x 3 m)	VH76	7' x 6' (2.1 m x 1.8 m)
VH612	6' x 12' (1.8 m x 3.7 m)	VH78	7' x 8' (2.1 m x 2.4 m)
VH656	6'6" x 6' (2 m x 1.8 m)	VH710	7' x 10' (2.1 m x 3 m)
VH658	6'6" x 8' (2 m x 2.4 m)	VH712	7' x 12' (2.1 m x 3.7 m)

Margen de capacidad: 11,340 a 36,287 kg (25,000 a 80,000 lb)

DISTRIBUIDO POR:



W194 N11481 McCormick Drive • Germantown, WI 53022
Teléfono: 1.800.643.5424 • Correo electrónico:
sales@poweramp.com
www.poweramp.com